



技工用钨钢打磨工具 Carbide Tools for Dental Lab Use





使用说明

(User Instructions)

1. 本品须由专业人士使用。
2. 使用前请确保工具完好无损。
3. 使用的过程中保持手机夹头稳固夹紧工具。
4. 使用时请佩戴护目镜，避免碎屑飞溅入眼。
5. 使用时不要过于用力。
 - ◆ Only used by professional personnels.
 - ◆ Ensure the tool is in good condition prior to using it
 - ◆ Ensure the tool is securely fastened to the handpiece during working.
 - ◆ Wear goggles to avoid debris.
 - ◆ Do not apply excessive pressure on the tool.

主要产品及优势

(Main Products and Advantages)

◆ 主要产品 (Main Products)

1. 技工室用钨钢车针 Carbide Burs for Dental Lab Use
2. 技工室用钨钢磨头 Carbide Cutters for Dental Lab Use
3. 种钉机钻头 Pindex Drills
4. 金属研磨针 Milling Burs for Milling Machine
5. CAD/CAM硬质合金铣刀 CAD/CAM Carbide End Mills

◆ 优势介绍 (Advantages)

1. 高品质的钨钢材料以及特别的刃部设计：出众的切削力以及耐磨度。

Good Material and special design of blades: Excellent cutting efficiency and life-cycle.

2. 卓越的同轴度：极大地减少操作过程中的震动

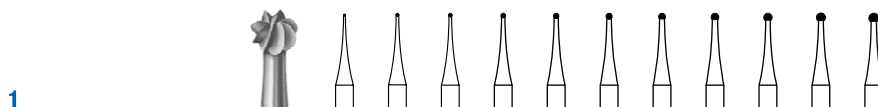
Good Concentricity: Greatly reduce cut vibration

钨钢车针

Tungsten steel turning needle



包装：6支/小盒12小盒/大盒
 Package: 6pcs/pack, 12packs/box



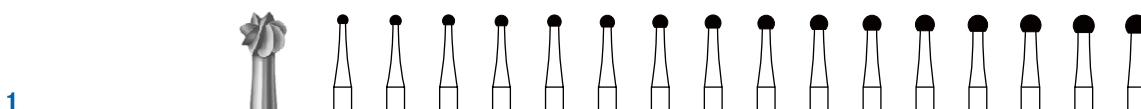
		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
· Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	
				1/4	1/2		1		2		3		

Handstück · Handpiece (HP)



1.104. ... 003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013

Rund
Round



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
· Size	∅ 1/10 mm	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029
		4		5		6			7		8		9		10		

Handstück · Handpiece (HP)



1.104. ... 014 015 016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029

Rund
Round

1



		6	6
- Size	Ø 1/10 mm	030	031



1.104. ...

030 031

Rund
Round

推荐使用微尖W1-系列车针打磨修整金属内冠的凸起
推荐使用微尖W1005, W1006进行咬合面点隙窝沟的精细修磨



2



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
- Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
							34		35		36		37		38		39	

Handstück - Handpiece (HP)



2.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019

Rund
Round

2



		6	6	6	6
- Size	Ø 1/10 mm	020	021	022	023
			40		41

Handstück - Handpiece (HP)



2.104. ...

020 021 022 023

Rund
Round

推荐使用微尖W2系列车针雕刻咬合面点隙窝沟



31



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
· Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
								556	557		558		559		560		561	

Handstück · Handpiece (HP)

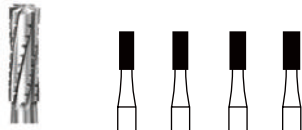


31.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019

Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

31



		6	6	6	6
· Size	∅ 1/10 mm	020	021	022	023
			562		563

Handstück · Handpiece (HP)



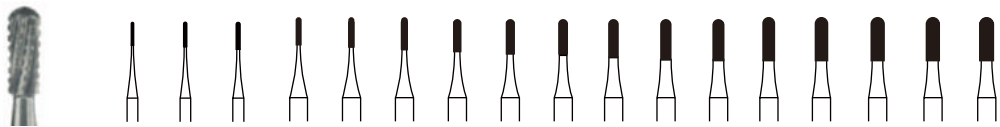
31.104. ...

020 021 022 023

Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

推荐使用微尖W31系列车针雕刻咬合面点隙窝沟

R31



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
· Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
							1555	1556	1557		1558		1559		1560		1561	

Handstück · Handpiece (HP)



R31.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019

Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

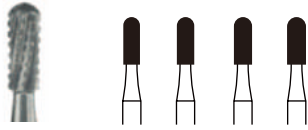


钨钢车针

Tungsten steel turning needle



R31



		6	6	6	6
· Size	Ø 1/10 mm	020	021	022	023
			1562		1563

Handstück · Handpiece (HP)



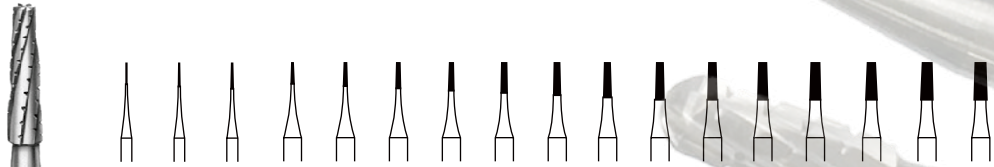
R31.104. ...

020 021 022 023

Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

推荐使用微尖W31R系列车针打磨修整金属内冠，更高效更平整
推荐使用微尖W31R009切割分离相连的全瓷牙冠

W33



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
· Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
							698	699	700		701				702			

Handstück · Handpiece (HP)

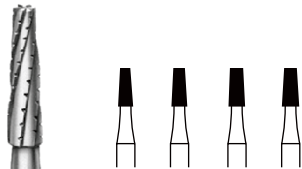


W33.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019

Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

W33



		6	6	6	6
· Size	Ø 1/10 mm	020	021	022	023
			703		704

Handstück · Handpiece (HP)



W33.104. ...

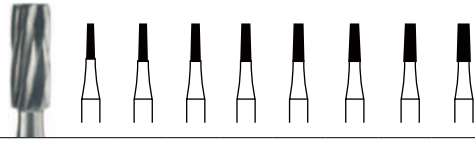
020 021 022 023


Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

推荐使用微尖W33系列车针雕刻咬合面点隙窝沟




W21



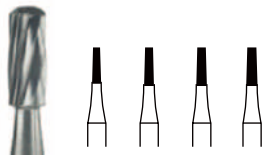
		6	6	6	6	6	6	6	6
· Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	2.1	2.3


W21R



		6	6	6	6	6	6	6	6
· Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	2.1	2.3


W7L

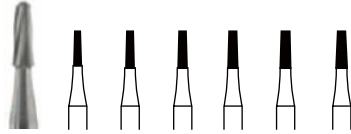


		6	6	6	6
· Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1.6	1.8	2.0	2.2

W23

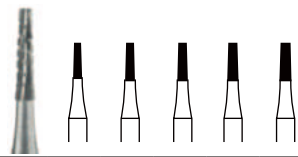


		6	6	6	6	6	6
· Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1	2.3
		169	170	171	172	173	174



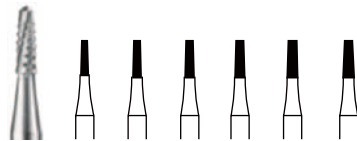
W23R

		6	6	6	6	6	6
· Size	Ø 1/10 mm	0.8	1.0	1.2	1.6	2.1	2.3



W33L

		6	6	6	6	6
· Size	Ø 1/10 mm	1.0	1.2	1.6	2.1	2.3
		700L	701L	702L	703L	704L



W33R

		6	6	6	6	6	6
· Size	Ø 1/10 mm	3.6	4.5	4.2	4.5	5.0	5.0



203 L

		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0



齿科钨钢磨头

Dental tungsten steel grinding head



可加工材料：胶托，丙烯酸树脂，石膏，钴铬合金，贵金属，非贵金属，纯钛，隐形义齿，复合材料等等。

Applicable for tray material, acrylic, plaster, cobalt chrome alloys, precious & non-precious alloys, titanium, valplast or similar, Composites, ect.

包装：1支/盒, 50支/大盒

Package: 1pc/box, 50pcs/Big Box

为实现最理想的使用效果，针对不同加工材料以及工序，请参考以下说明使用不同色标的产品。

For best results, kindly follow the recommendation below based on different color-coding.

超细齿 Extra Fine	细齿 Fine	标准齿 Medium	粗齿 Coarse	极粗齿 Super Coarse
超细齿交叉刃 XEF cross-cut	细齿交叉刃 XF, X-cut	标准齿交叉刃 XM, X-cut	粗齿交叉刃 XC, X-cut	极粗齿交叉刃 XSC, X-cut
超细齿单刃 PEF, plain-cut	细齿单刃 PF, plain-cut	标准齿单刃 PM, plain-cut	粗齿单刃 PC, plain-cut	极粗齿单刃 PSC, plain-cut
	细齿螺旋反齿 HF, helix-cut		粗齿螺旋反齿 HC, helix-cut	
	直刃细齿螺旋反齿 VHF, helix-cut		直刃粗齿螺旋反齿 VHC, helix-cut	

推荐使用黄标红标蓝标的磨头打磨钴铬合金，贵金属和非贵金属

Cutters with yellow/red/blue rings are applicable for trimming Cobalt chrome alloys, precious & non-precious alloys

推荐使用蓝标绿标黑标的磨头打磨树脂，胶托，石膏

Cutters with blue/green/black rings are applicable for trimming acrylic, tray material, plaster, ect.



齿科钨钢磨头

Dental tungsten steel grinding head

货号解析
Order No. Clarification

XM-275-060

A B C

A: 齿型 (cutting surface)
XM表示磨头的齿型是标准齿交叉刃。
XM refers X-cut, medium cut.

B: 形状, 刃长 *Head shape, head L*
例图中头部形状和长度对应ISO 形状代码为275
275 refers the ISO code of the corresponding shape and L of the head

C: 刃径 *head Φ*
图片中产品刃径为6.0mm
060 means the head Φ of the product is 6.0mm



打磨金属支架
For Trimming Metal



打磨支架缝隙
For Trimming Metal




打磨树脂及石膏
For Trimming Acrylic and Plaster




石膏修边
For Contouring




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	23	23	23	1.6	23	4.5	23	4.0	4.5	23	23
· XEF	141-023	145-023	180-023	198-016	198-023	200-045	201-023	201-040	201-045	227-023	239-023




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	23	29	23	4.0	23	4.5	23	6.0	1.4	4.0
· XEF	237-023	237-029	257-023	274-040	227-023	289-023	292-023	113-060	277-014	257-040




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	23	23	23	6.0	23	23	1.6	23	3.1	4.5	23
· XF	001-023	116-023	141-023	143-060	145-023	180-023	198-016	198-023	200-031	200-045	201-023



	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	4.0	6.0	23	23	29	6.0	6.0	4.0	6.0	4.0	6.0
· XF	201-040	201-060	227-023	237-023	237-029	237-060	239-060	257-040	257-060	263-040	263-060



	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	6.0	6.0	23	6.0	23	23	6.0	6.0
· XF	272-060	275-060	277-023	277-060	289-023	292-023	113-060	213-060



	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.2	2.5	2.5	2.5	3.0
XM											001-030



	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	4.0	5.0	6.0	8.0	6.0	2.3	2.3	6.0	2.3	2.3	2.3
XM	001-040	001-050	001-060	001-080	113-060	116-023	141-023	143-060	145-023	180-023	



	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1.6	2.3	3.1	4.5	2.3	4.0	6.0	1.6	2.3	2.3	2.3
XM	198-016	198-023	200-031	200-045	201-023	201-040	201-060	226-016	227-023	239-023	




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	2.3	2.9	6.0	6.0	2.3	4.0	6.0	6.0	4.0	6.0	6.0
XM	237-023	237-029	237-060	239-060	257-023	257-040	257-060	213-060	263-040	263-060	




	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	4.0	6.0	6.0	2.3	6.0	2.3	2.3
XM	274-040	272-060	275-060	277-023	277-060	289-023	292-023




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	27	3.1	4.0	5.0	6.0	6.0	6.0	3.1	4.5	4.0
PM			001-040	001-050	001-060	113-060	143-060	201-031	200-045	201-040




	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	4.0	6.0	6.0	6.0
PM	201-060	213-060	237-060	239-060	257-060	263-060	274-040	272-060	275-060	277-060



	1	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	6.0	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	4.0
PC	143-060	200-045	201-060	237-060	257-060	263-060	272-060



	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	6.0	7.0	6.0
PSC	143-060	263-070	272-060



齿科钨钢磨头

Dental tungsten steel grinding head



	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	6.0	4.5	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	7.0	6.0	6.0	6.0
	XC	143-060	200-045	201-060	237-060	239-060	257-060	263-060	263-070	272-060	275-060	277-060



	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	6.0	7.0	6.0	6.0
	XSC	143-060	263-070	272-060	275-060



	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	23	45	16	23
	XEF	145-023	201-023	201-045	272-016	292-023




	1	1	1	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	23	09	23	40	23	12	23
	PF	116-023	145-023	196-009	201-023	201-040	237-023	289-012	292-023


齿科钨钢磨头

Dental tungsten steel grinding head




	1	1	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	45	40	60	70	60	40
VHM		201-023	201-045	237-040	263-060	263-070	275-060	201-040




	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	1.6	23	40	23



	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	23	45	23	23



	1	1	1	1	1	
· Size	Ø 1/10 mm	23	23	45	23	23



齿科钨钢磨头

Dental tungsten steel grinding head



		1	1	1	1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	23	1.6	23	40	60	23



		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
· Size	∅ 1/10 mm	23	23	40	23	23	23	23	40	60	23	60

种钉机钻头 (Carbide Pindex Drills)



		1	1	1	1	1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	20	1.95	1.9	1.85	1.75	1.6	1.55




		1
· Size	∅ 1/10 mm	2.35


包装: 10支/排
Package: 10 pcs/pack

金属研磨针 (Milling Bur for Milling Machine)




	1	1	1	1	1	1
齿密度: 粗 (C)	0°	0°	0°	2°	4°	6°
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	1.5	2.3	2.3	3.1	4
	XC-0-1	XC-0-2	XC-0-3	XC-2-1	XC-4-1	XC-6-1



	1	1	1	1	1	1
齿密度: 中 (M)	0°	0°	0°	2°	4°	6°
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	1.5	2.3	2.3	3.1	4
	XM-0-1	XM-0-2	XM-0-3	XM-2-1	XM-4-1	XM-6-1




	1	1	1	1	1	1
齿密度: 细 (F)	0°	0°	0°	2°	4°	6°
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	1.5	2.3	2.3	3.1	4
	XF-0-1	XF-0-2	XF-0-3	XF-2-1	XF-4-1	XF-6-1



氧化车针&树脂车针


CAD/CAM End Mills-for Airconia and PMMA

Amann Girrbach




	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	2.5
总长 (L)	47	47	47
柄径 (D)	3	3	3

VHF K5



	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	2
总长 (L)	40	40	40
柄径 (D)	3	3	3

Imes-Icore250




	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	2.5
总长 (L)	48	47	47
柄径 (D)	3	3	3

Imes-Icore350




	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	2.5
总长 (L)	53	53	53
柄径 (D)	3	3	3

Sirona MCX5




	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.5	1	2.5
总长 (L)	42	43	43
柄径 (D)	3	3	3

Sirona MCXL



	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	2.5	2.5
总长 (L)	46	46	46
柄径 (D)	3.5	3.5	3.5

Roland




	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	2	1	2
总长 (L)	50	50	50	50	52
柄径 (D)	4	4	4	4	4

氧化车针&树脂车针

CAD/CAM End Mills-for Airconia and PMMA


翔通220



		1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.6	1	2
	总长 (L)	50	50	50
	柄径 (D)	3	3	3


翔通300



		1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.6	1	2
	总长 (L)	50	50	50
	柄径 (D)	3	3	3


灵工



		1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.6	1	2
	总长 (L)	50	50	50
	柄径 (D)	4	4	4


科乐德



		1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.6	1	2
	总长 (L)	38	38	38
	柄径 (D)	3	3	3


申雕



		1	1	1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.6	1	2	1	2
	总长 (L)	38	38	38	45	45
	柄径 (D)	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175

cercon



		1	1	1
· Size	∅ 1/10 mm	0.5	1	2
	总长 (L)	55	55	55
	柄径 (D)	3.5	3.5	3.5



玻璃陶瓷车针

CAD/CAM burs-for GLass-ceramics



VHF N4

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	24
总长 (L)	35	35	35
柄径 (D)	3	3	3



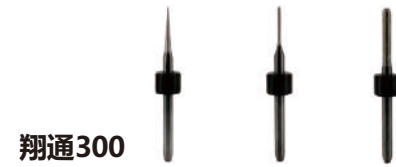
Roland

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	25
总长 (L)	40	40	40
柄径 (D)	3	3	3



翔通200

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	25
总长 (L)	50	50	50
柄径 (D)	4	4	4



翔通300

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	25
总长 (L)	38	38	38
柄径 (D)	3	3	3



Sirona MCX5

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1.4	1.8	2.2
总长 (L)	35	36	37
柄径 (D)	3	3	3



Sirona CEREC

	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1.1	1.4	1.8
总长 (L)	38	38	38
柄径 (D)	3.5	3.5	3.5



灵工


	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	25
总长 (L)	45	45	45
柄径 (D)	4	4	4

玻璃陶瓷车针

CAD/CAM burs-for GLass-ceramics


Amann Girrbach



	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.6	1	1.4	1.8
总长 (L)	43	43	43	43
柄径 (D)	3	3	3	3


PLANME CA



	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	1.5	2
总长 (L)	31	31	31
柄径 (D)	4	4	4

AIM



	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	0.5	1	2
总长 (L)	40	40	40
柄径 (D)	4	4	4

进亦4



	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	2.5
总长 (L)	40	40
柄径 (D)	6	6

进亦5



	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1	2.5
总长 (L)	50	50
柄径 (D)	6	6



金属车针

CAD/CAM End Mills-for Metal

Imes-Icore 350



	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3	2	1.5	1	1.5	0.5
总长 (L)	50	50	50	50	50	50
柄径 (D)	6	6	6	6	6	6

Imes-Icore 350



	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	15	2	2.2	1.5	2	1.5
总长 (L)	50	50	50	50	50	50
柄径 (D)	6	6	6	6	6	6

ARUM



	1	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3	2	1.5	1	1.5	2
总长 (L)	50	50	50	50	50	50
柄径 (D)	6	6	6	6	6	6

ARUM



	1	1	1	1	1
· Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm	1.5	2	1.5	0.6	1.75
总长 (L)	50	50	50	50	50
柄径 (D)	6	6	6	6	6



厦门合一钨精密科技有限公司

Xiamen HYW precision technology co.,ltd

地址：厦门市集美区杏林湾路476号331单元之四十

电话：+86 18259466080

Whatsapp：+86 18259466080

<http://www.hywprecision.com>